

2
公開実用 昭和60—171088.

BEST AVAILABLE COPY

⑩日本国特許庁 (JP)

⑪実用新案出願公開

⑫公開実用新案公報 (U)

昭60-171088

⑬Int.Cl.

H 02 M 7/06
H 01 F 19/04
H 02 M 7/10

識別記号

厅内整理番号

6650-5H
6447-5E
6650-5H

⑭公開 昭和60年(1985)11月13日

審査請求 未請求 (全 頁)

⑮考案の名称 フライバックトランス

⑯実願 昭59-57015

⑰出願 昭59(1984)4月18日

⑱考案者 藤原孝 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

⑲出願人 三洋電機株式会社 守口市京阪本通2丁目18番地

⑳代理人 弁理士 佐野 静夫

明細書

1. 考案の名称

フライバックトランス

2. 實用新案登録請求の範囲

(1) 多倍圧整流回路を組込んだターミナルボードをコイル部品と合体し、これらを絶縁ケース内で樹脂モールドするようにしたフライバックトランスにおいて、前記ターミナルボードに前記多倍圧整流回路を構成する倍圧用コンデンサを位置決めする鋼部を設けたことを特徴とするフライバックトランス。

3. 考案の詳細を説明

① 産業上の利用分野

本考案はテレビジョン受像機等に使用されるフライバックトランスに関し、特に多倍圧整流プロックを備えたフライバックトランスに関するものである。

② 従来技術

第4図は多倍圧整流回路を備えたフライバックトランスの回路構成図を示している。第4図にお

いて(1)は低圧コイル(2)及び高圧コイル(3)から構成されるフライバックトランスコイル、(4)は高圧整流ダイオード(5)(6)(7)及び倍圧用コンデンサ(8)(9)及び保護用抵抗(10)から構成される多倍圧整流プロックである。

このような多倍圧整流プロックを備えたフライバックトランスは例えば実開昭58-193890号公報に記載されており、第5図及び第6図はその要部の構造を示している。

第5図において(1)はターミナルボードであり、該ターミナルボード(1)に取付けられた金属端子(12)～(16)にダイオード(5)～(7)、コンデンサ(8)(9)及び抵抗(10)を第4図に示すような接続関係になるよう半田接続している。このとき、ダイオード(5)～(7)はターミナルボード(1)上に該ターミナルボード(1)と近接して配置されるが、コンデンサ(8)(9)はその形状がダイオード(5)(6)(7)に比べて大きいのでターミナルボード(1)上に配置すると整流プロック(4)の全体としての厚みが大きくなり、第6図の如くコイル部品の軸方向に併設されるよう該コイル部

品(4)と合体して絶縁ケース(18)に収納する場合絶縁ケース(18)の形状が大きくなつて、フライバックトランスの大型化を招く。このため、前記コンデンサ(8)(9)はその本体(8a)(9a)がターミナルボード(11)の面と交差するよう配置されるのが好ましく、通常第5図の如くコンデンサ(8)(9)の脚部(8b)(9b)の先端から突出するリード線(8c)(9c)だけターミナルボード(11)の金属端子に固定し、本体(8a)(9a)及び脚部(8b)(9b)はターミナルボード(11)外に配置される。

ところで、コンデンサ(8)を例にとってみると該コンデンサ(8)はそのリード線(8c)(9c)が固定された場合、第7図に示す如く該一対のリード線(8c)(9c)を結ぶ線(7)を軸にして矢印A方向に回転し易くなつてゐる。従つて、コンデンサ(8)の本体(8a)は常に一定の位置に保持されているとは限らずこのため第6図の如く、コイル部品(4)に整流ブロック(4)を合体し、それを絶縁ケース(18)に収納し該ケース内(18)で絶縁樹脂(19)によつ

てモールドした場合コンデンサ(8)の本体(8a)がコイル部品(17)や絶縁ケース(18)に接近し、その部分での絶縁樹脂の厚みが十分に確保されず絶縁破壊が生じる虞れがあり、信頼性の面で好ましくなかつた。尚、第6図に示されたコイル部品(17)において、(20)は複数の鍔を有する分割型高圧コイルボビン[☆]であつて、高圧コイル(13)はこのコイルボビン(20)の各鍔間に分割巻装されている。また、低圧コイル(12)は前記高圧コイルボビン(20)の内部に配された低圧コイルボビン(21)に巻装されており、この低圧コイルボビン(21)内にロ字型に組立てられたフェライトコア(22)が挿通されるようになつてゐる。

④ 考案の目的

本考案は上記従来例の欠点を解消し、信頼性の高いフライバックトランスを提供することを目的とする。

⑤ 考案の構成

本考案は多倍圧整流回路を組んだターミナルボードをコイル部品と合体し、これらを絶縁ケース内で樹脂モールドするようにしたフライバック

トランスにおいて、前記ターミナルボードに前記多倍圧整流回路を構成する倍圧用コンデンサを位置決めする銷部を設けたことを特徴とする構成である。

実施例

以下、本考案の一実施例を第1図乃至第3図を参照しつつ説明するが、従来と同一部分には同一符号を付してその説明は省略する。

第1図は本考案で使用される高圧整流ブロック(4')を示し、第2図はそのA-A'線で断面した要部を示しており、また第3図は前記高圧整流ブロック(4')をコイル部品(17)に取付けるとともに絶縁ケース(18)内に収納し絶縁樹脂(19)でモールドした状態を示している。

第1図に示されるターミナルボード(11)は従来と異なり、倍圧用コンデンサ(8)(9)の脚部(8b)(9b)若しくは本体(8a)(9a)の一部に当接する銷部(23)(斜線で示す部分)が設けられている。前記コンデンサ(8)(9)は、その脚部(8b)(9b)が円柱状をした本体の上底面及び下底面の

端部からそれぞれ同一方向に突出した形状となっているのでコンデンサ本体(8a)(9a)の面がターミナルボード(11)の面に対して傾いて配置される。このため、前記コンデンサ(8)(9)に当接するターミナルボード(11)の鰐部(23)も第2図に示すようにテーパ状に形成されている。

従って、コンデンサ(8)(9)をターミナルボード(11)の鰐部(23)に当接するように取付ければ、前記ターミナルボード(11)に対するコンデンサ(8)(9)の位置決めが為されるので、このように構成された多倍圧整流ブロック(14)を第3図のように組込んでもコンデンサ(8)(9)と分割型高圧コイルボビン(20)に分割巻装された高圧コイル(3)と近接したり、絶縁ケース(18)に近接したりする虞れがなくコンデンサ(8)(9)が所定位置に配置される。尚、前記高圧整流ブロック(14)はターミナルボード(11)に形成された係合部(24)(25)(26)に高圧コイルボビン(20)に設けられた係合片を係合させることによりコイル部品(12)に取付けられるようになっており、低圧コイル(12)は低圧コイルボビン(21)に巻装されて、高圧コイルボビン(20)内に

配置される。

（一）考案の効果

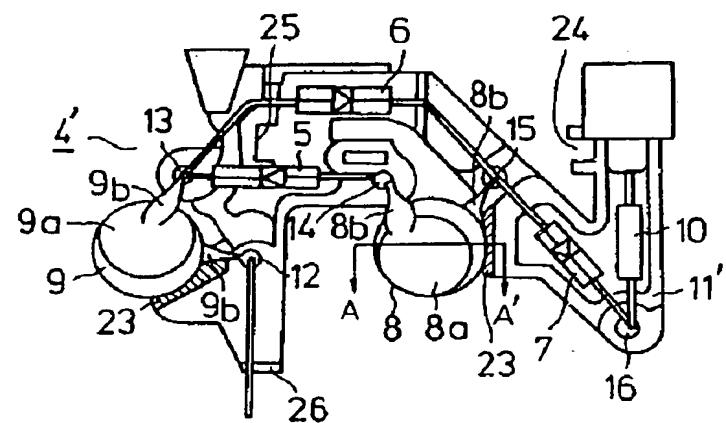
本考案に依れば、多倍圧整流ブロックを備えるフライバックトランスにおいて、倍圧用コンデンサが一定の位置に位置決めされるので、絶縁破壊等を起こす虞れがなく、信頼性の向上が図れる。

4. 図面の簡単な説明

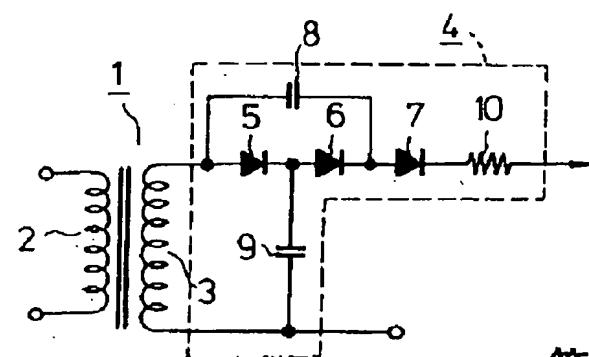
第1図は本考案のフライバックトランスに使用される部品を示す図、第2図は第1図のA-A'線断面を示す図、第3図は本考案のフライバックトランスの要部の構造を示す断面図である。第4図は多倍圧整流ブロックを備えるフライバックトランスの回路構成図である。第5図は従来のフライバックトランスに使用される部品を示す図、第6図は本考案のフライバックトランスの要部の構造を示す断面図、第7図は従来の欠点を説明する為の図である。

(5)(6)(7)…ダイオード、(8)(9)…倍圧用コンデンサ、
(10)…ターミナルボード、(11)…コイル部品、(12)…絶縁ケース、(13)…絶縁樹脂、(23)…鍔部。

第1図

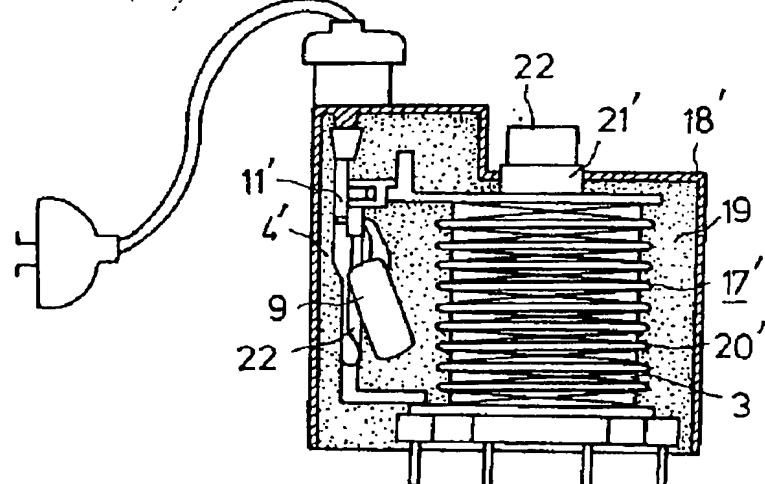


第4図

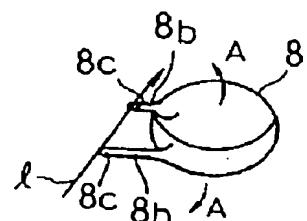


第3図

第2図



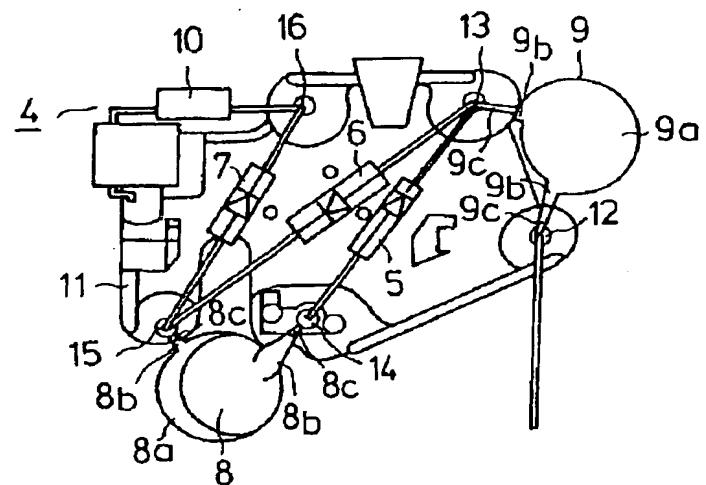
第7図



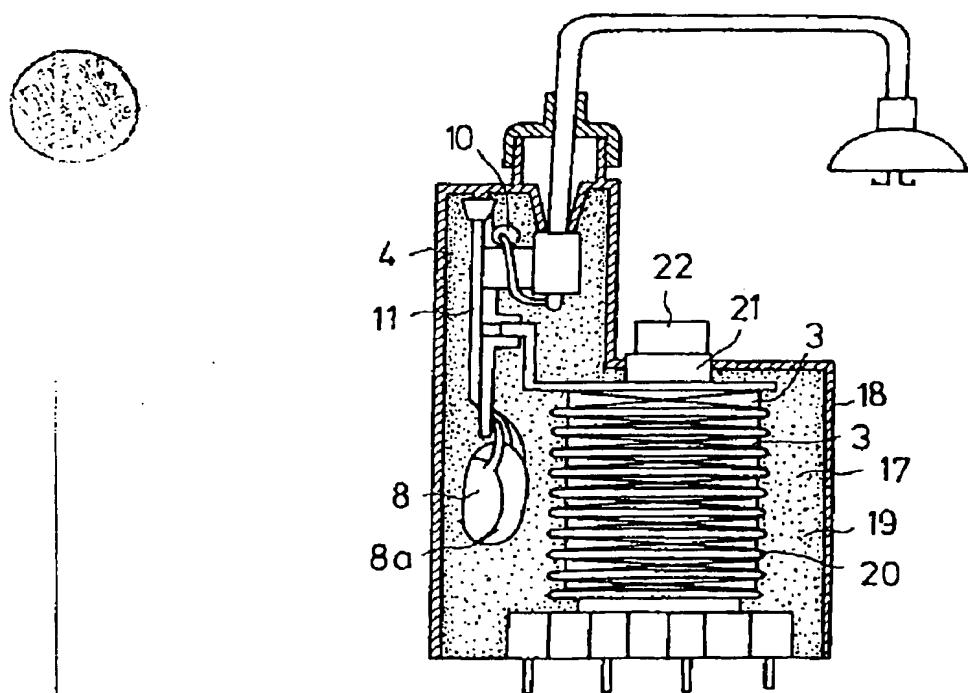
出願人 三洋電機株式会社
代理人 弁理士 佐野静夫

890 11 実開60-171088

第5図



第6図



出願人 三洋電機株式会社

代理人 弁理士 佐野静夫

891 実開平171088

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.